



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по процедура за избор на изпълнител с предмет:  
” Доставка и въвеждане в експлоатация на универсална  
кръглошлифовъчна машина с ЦПУ - 1брой.“

(по договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-3.001-0654-C01)

В процедурата за оценка на офертите ЕТ „Виталий и син – Иглика Манова“ ще прилага критерий “Оптимално съотношение качество - цена”. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта “Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Показателите и съответните им относителни тегла в комплексната оценка са както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2.Технически характеристики – П 2	60 % (0,60)	100	Т т.х.
3.Гаранционен срок – П 3	10 % (0,10)	100	Т г.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

### Указания за определяне на оценката по всеки показател :

**Показател 1** - “Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена ;
- “C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.



Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

➤ "0,30" е относителното тегло на показателя.

**Показател 2** – "Технически характеристики", с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,60.

Максималният брой точки получава/т офертата/те, която/които е/са с предложени най-добри технически характеристики спрямо изискваните от бенефициента посочени в образеца за оферта минимални технически и/или функционални характеристики. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в долната таблица.

№	Техническа характеристика	Разновидност на изпълнение	Точки
1.	Материал на машинната основа	1.1. Полимерен бетон	1
		1.2. Блок природен гранит	3
		1.3. Свързани с полимер гранитни късове	7
2.	Концепция на машинна основа	2.1. Кръстосана маса	1
		2.2. Т-образна концепция	7
3.	Вид на направляващите по оси X и Z	3.1. Стоманени с ролково водене	1
		3.2. Хидростатични	3
		3.3. Двойка полимер-метал, директно върху основата/шейната	7
4.	Брой шлифовъчни дискове готови за употреба в работната зона	4.1. Един външен и един вътрешен	1
		4.2. Два външни и един вътрешен	4
		4.3. Два външни и два вътрешни	8
5.	Възможност за завъртане на шлифовъчната глава	5.1. От 0° до +180 °	1
		5.2. От -10° до +190 °	4
		5.3. От -15° до +195 °	8
6.	Стенд за монтаж на инструментите за заточване на шлифовъчните абразиви	7.1. Няма	0
		7.2. Стационарен	3
		7.3. Автоматично влизаш в работната зона	7
7.	Радиално биене на шпиндела на предното седло	8.1. Над 0.001 mm	1
		8.2. От 0.0005 mm включително до 0.001 mm	3
		8.3. Под 0.0005 mm	7
8.	Наличие на активен контрол с автоматична измерваща сонда	9.1. Няма	0
		9.2. Наличен	7



9.	Наличие на високооборотна диамантена ролка за заточване на работни абразиви	10.1. Няма	0
		10.2. Налична, монтирана стационарно	3
		10.3. Налична, монтирана на автоматично задвижван супорт	7
10.	Електронно балансиране на външношлифовъчния диск върху външношлифовъчния шпиндел	11.1. Няма	0
		11.2. Налично	7
11.	Скорост на шпиндела на предното седло (обороти на въртене на детайла)	12.1. До 1200 грт включително със степенно превключване	1
		12.2. До 1200 грт включително, с безстепенно регулиране	3
		12.3. По-голяма от 1200 грт, с безстепенно регулиране	7
12.	Скорост на шпиндела за външно шлифване	13.1. Константна скорост на въртене / при шлифовъчен диск с Ø 400 mm периферна скорост 35 m/сек	1
		13.2. Безстепенно регулируема, с гарантирана постоянна периферна скорост на шлифовъчния диск до 50m/сек	7
13.	Скорост на шпиндела за вътрешно шлифване	14.1. До 60 000 грт	1
		14.2. До 90 000 грт	7
14.	Гарантирана праволинейност на движение за 400 mm	15.1. По-голямо от 0.003 mm и по-малко или равно на 0.004 mm,	1
		15.2. по-малко или равно на 0.003 mm,	7

**Максимално възможни точки по показателя – Т т.х.**

**100 точки**

В колона 2 са посочени характеристиките, които са от значение при оценката и определят броя точки за всяка. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 3, трябва да е равна на 100 точки – колона 4.

**Забележка:** Оферти с предложени характеристики извън посочените възможности за тях в изискванията на бенефициента в образеца за оферта ще бъдат отстранявани.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П 2 = Т \text{ т.х. } \times 0,60, \text{ където :}$$

➤ “0,60” е относителното тегло на показателя.

**Показател 3** – “Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10.

Максималният брой точки получава/т офертата/ите с предложен най-дълъг гаранционен срок – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия гаранционен срок по следната формула:

3

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014- 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие,. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ “Виталий и син – Иглика Манова“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



---

$$\text{Т г.с.} = 100 \times \frac{G Sr_n}{G Sr_{\max}}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “  $G Sr_{\max}$  ” е най-дългия предложен срок ;
- “  $G Sr_n$  ” е срокът на n-я участник.

**Забележка:** Оферти с предложен гаранционен срок извън посочения диапазон в изискванията на бенефициента в образца за оферта ще бъдат отстранявани

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$\text{П 3} = \text{Т г.с.} \times 0,10, \text{ където:}$$

“0,10” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /**КО**/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$\text{КО} = \text{П1} + \text{П2} + \text{П3}$$

**Офертата получила най-висока комплексна оценка се класира на първо място.**