



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ДО
ЕТ „Виталий и син – Иглика Манова“
(Бенефициент- наименование)
Варна 9009,
бул. „Владислав Варненчик“ № 276
(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
“Доставка и въвеждане в експлоатация на универсална кръглошлифовъчна машина с
ЦПУ – 1 бр.“

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

“Доставка и въвеждане в експлоатация на универсална кръглошлифовъчна машина с
ЦПУ – 1 бр.“

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014- 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ “Виталий и син – Иглика Манова“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на ЕТ „Виталий и син – Иглика Манова“ (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/тех-ничес- ки характеристики	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p>Универсална кръглошлифовъчна машина с ЦПУ – 1 брой</p> <p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Машинна основа от минерална отливка или гранит; 2. Разстояние между центрите мин. 400 mm; 3. Височина на центрите мин. 125 mm; 4. Ход по ос X (напречна на детайла) над 250 mm 5. Ход по ос Z (по продължение на детайла) над 480 mm 6. Ос С за активно ориентиране на детайла и извършване на шлифовъчна обработка в интерполация с оси X и Z 7. Директна измервателна система (инкрементални линии / енкодери) по оси X, Z и въртяща ос С 8. Наличие на шпиндели за външно и вътрешно шлифване 9. Наличие на електроно установяване на контакт (на шлифовъчния диск) с детайла при външно и вътрешно шлифване 		

<p>10. Наличие на софтуерно и хардуерно обезпечение, даващи възможност за шлифование на външни и вътрешни некръгли профили с отклонение от формата по-малко от 0,020 mm</p> <p>11. Ос X на шлифовъчната глава програмируема скорост на подаване от 0,01 до 10000 mm/min</p> <p>12. Ос Z на шлифовъчната глава програмируема скорост на подаване от 0,001 до 20000 mm/min</p> <p>13. Система за директно измерване за ос X с резолюция 0.0001 mm</p> <p>14. Система за директно измерване за ос Z с резолюция 0.0001 mm</p> <p>15. Скорост на рязане на моторно вретено - програмируема до макс. 50 m/sek</p> <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <p>1. Материал на машинната основа – един от следните три:</p> <p>1.1. Полимерен бетон</p> <p>1.2. Блок природен гранит</p> <p>1.3. Свързани с полимер гранитни късове</p> <p>2. Концепция на машинна основа – една от следните две:</p> <p>2.1. Кръстосана маса</p> <p>2.2. Т-образна концепция</p> <p>3. Вид на направляващите по оси X и Z – един от следните три:</p> <p>3.1. Стоманени с ролково водене</p> <p>3.2. Хидростатични</p> <p>3.3. Двойка полимер-метал, директно върху основата/шейната</p> <p>4. Брой шлифовъчни дискове готови за употреба в работната зона – една от следните три възможности:</p> <p>4.1. Един външен и един вътрешен</p> <p>4.2. Два външни и един вътрешен</p> <p>4.3. Два външни и два вътрешни</p> <p>5. Възможност за завъртане на шлифовъчната глава - една от следните три възможности:</p> <p>5.1. От 0° до +180 °</p> <p>5.2. От -10° до +190 °</p>		
---	--	--

<p>5.3. От -15° до +195 °</p> <p>6. Стенд за монтаж на инструментите за заточване на шлифовъчните абразиви - една от следните три възможности:</p> <p>6.1. Няма</p> <p>6.2. Стационарен</p> <p>6.3. Автоматично влизащ в работната зона</p> <p>7. Радиално биене на шпиндела на предното седло – една от следните три възможности:</p> <p>7.1. Над 0.001 mm</p> <p>7.2. От 0.0005 mm до 0.001 включително</p> <p>7.3. Под 0.0005 mm</p> <p>8. Активен контрол с автоматична измерваща сонда</p> <p>8.1. Няма</p> <p>8.2. Наличен</p> <p>9. Високооборотна диамантена ролка за заточване на работни абразиви - една от следните три възможности</p> <p>9.1. Няма</p> <p>9.2. Налична, монтирана стационарно</p> <p>9.3. Налична, монтирана на автоматично задвижван супорт</p> <p>10. Електронно балансиране на външно-шлифовъчния диск върху външношлифовъчния шпиндел</p> <p>10.1. Няма</p> <p>10.2. Налично</p> <p>11. Скорост на шпиндела на предното седло(обороти на въртене на детайла) - една от следните три възможности</p> <p>11.1. До 1200 грт включително със степенно превключване</p> <p>11.2. До 1200 грт включително, с безстепенно регулиране</p> <p>11.3. По-голяма от 1200 грт, с безстепенно регулиране</p> <p>12. Скорост на шпиндела за външно шлифование - една от следните две възможности</p> <p>12.1. Константна скорост на въртене / при шлифовъчен диск с Ø 400 mm периферна скорост 35 m/сек</p>		
---	--	--

<p>12.2. Безстепенно регулируема, с гарантирана постоянна периферна скорост на шлифовъчния диск до 50 m/сек</p> <p>13. Скорост на шпиндела за вътрешно шлифование - една от следните две възможности:</p> <p>13.1. До 60 000 rpm</p> <p>13.2. До 90 000 rpm</p> <p>14. Гарантирана праволинейност на движение за 400 mm</p> <p>14.1. По-голяма от 0.003 mm и по-малка или равна на 0.004 mm</p> <p>14.2. По-малка или равна на 0.003 mm</p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>Гаранционен срок – минимум 12 месеца, максимум 60 месеца</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Технически паспорт</p> <p>Ръководство за експлоатация</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>Не е приложимо</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>Обучение на територията на бенефициента за сметка на Доставчика (кандидата)</p>		
<p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</p> <p>Не е приложимо</p>		
<p>Други:</p> <p>След монтажа и пускането на активите представители на Бенефициента и Доставчика съвместно да извършат 72 (седемдесет и две) часови проби на всички посочени в офертата на Доставчика функционални и технически характеристики на активите.</p>		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1		1		

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние;
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация;

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);

6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)